

LAMA TOLERANS TABLOSU

Dimensions/Rolling Tolerances

STANDART	KALİTE	(A) GENİŞLİK ÖLÇÜSÜ (mm)	(A) GENİŞLİK TOLERANSI (mm)	t ≤ 20	22 ≤ t ≤ 40	40 ≤ t ≤ 80
DIN 1017	ST37-2 ST44-2 ST52-3	10 ≤ A ≤ 35	± 0,75	± 0,50	± 1,00	± 1,50
		38 ≤ A ≤ 75	± 1,00			
		80 ≤ A ≤ 100	± 1,50			
		110 ≤ A ≤ 120	± 2,00			
		130 ≤ A ≤ 150	± 2,50			
EN 10058	ASTM A36 S235JR S275JR S355JR	10 ≤ A ≤ 40	± 0,75	± 0,50	± 1,00	± 1,50
		40 ≤ A ≤ 80	± 1,00			
		80 ≤ A ≤ 100	± 1,50			
		100 ≤ A ≤ 120	± 2,00			
		120 ≤ A ≤ 150	± 2,50			
ASTM	A6	A ≤ 25,4	± 0,39	t < 5,15: ± 0,17	5,15 ≤ t ≤ 6,35: ± 0,17	6,35 ≤ t ≤ 12,70: ± 0,20
		25,4 ≤ A ≤ 50,8	± 0,79			
		50,8 ≤ A ≤ 101,6	+1,58 / -0,79			
		101,6 ≤ A ≤ 152,4	+2,38 / -1,58			
		152,4 ≤ A ≤ 203,2	+3,17 / -2,38			